

ALUCOBOND®

standard colours



Standard Colours Standardfarben



Solid Colours

Pure white 10
White 16
Cream
Beige
Light grey
Anthrazit grey
Lemon
Red
Ruby
Ultramarine blue
Dark blue
Moss green
Patina green
Black

Unifarben

Reinweiß 10 **100**
Weiß 16 **101**
Cremeweiß **102**
Beige **103**
Hellgrau **104**
Anthrazitgrau **105**
Lemonengelb **200**
Rot **201**
Rubinrot **202**
Ultramarinblau **203**
Dunkelblau **323**
Moosgrün **204**
Patina grün **205**
Schwarz **326**

Metallic Colours

Silver metallic
Smoke silver metallic
Grey metallic
Champagne metallic
Bronze metallic
Dark grey metallic
Sunrise silver metallic
Gold metallic
Brilliant metallic
Grey blue metallic
Seafoam green metallic
Indiana copper

Metallische Farben

Silbermetalllic **500**
Rauchsilbermetalllic **501**
Graumetallic **502**
Champagnermetalllic **503**
Bronzemetalllic **504**
Dunkelgraumetallic **505**
Sunrise silbermetalllic **600**
Goldmetalllic **601**
Brillantmetalllic **602**
Graublauetallic **603**
Grünmetalllic **604**
Indiana kupfer **704**

Special Effect Colours

Light grey shine
Sparkling black metallic
Sparkling blue metallic
Sparkling red metallic

Effektfarben

Hellgrau shine **800**
Schwarzmetalllic-effektsilber **888**
Königsblau-effektsilber **889**
Verkehrsrteffektsilber **890**

Only for metallic and special effect colours

To avoid possible reflection differences, it is recommended to install the panels in the same direction as marked on the protective peel-off-foil. Colour variations may occur between panels originating from different production batches. To ensure colour consistency, the total requirement for a project must be placed in one order.

Nur für Metallische Farben und Effektfarben

Um Reflektionsunterschiede zu vermeiden, müssen die Verbundplatten in derselben Richtung montiert werden, wie sie durch Richtungspfeile auf der Schutzfolie angegeben sind. Bei der Verwendung von Platten aus unterschiedlichen Produktionseinheiten kann es zu Farbabweichungen kommen. Zur Sicherstellung eines einheitlichen Farbtons sollte deshalb der Gesamtbedarf für ein Projekt in einer Bestellung erfolgen.



Standard Colour Chart Standardfarbkarte

Solid Colours

No matter whether a soft white or a vibrant red is selected, solid colours are always a good choice when a uniform appearance without special effects is required. The gloss of solid colours is between 30-40% according to Gardner scale.

Metallic Colours

The different appearance of colour and gloss under various light conditions and viewing angles gives these surfaces a vivid impression and brings them alive. The gloss of metallic colours is between 30-40% according to Gardner Scale.

Special Effect Colours

These eye-catching colours applied using the same coil coating process are the result of continuous development of new paint systems and provide evidence of our know-how and competency in the latest coating technology. Unless specified, the gloss of special effect colours is between 70-80% according to Gardner Scale.

General Information

ALUCOBOND® and ALUCORE® are now available in 30 standard colours. Custom colours are available on request. The fluorocarbon (i.e. PVDF) coating is applied to the aluminium coil prior to lamination into a composite panel, using a continuous coil coating process which is based on the latest technology. The multiple layers are individually stoved at temperatures of between 200-260°C. The quality of the coating is tested according to standards established by E.C.C.A. (European Coil Coating Association) of which Alcan Singen GmbH is a member. Fluorocarbon (i.e. PVDF) coating systems combine good formability and excellent surface durability. They are extremely resistant against weathering, strong solar radiation and pollution attack. The colour reproduction in this chart is subject to printing limitations. For exact colour matching, request for actual colour samples. Due to different production processes being applied for ALUCOBOND®, ALUCOBOND® A2, ALUCOBOND® Plus and ALUCORE®, slight colour variations may occur between different products. If colour consistency is required do not mix different products.

Unifarben

Egal ob Sie sich nun für ein zartes Weiß oder ein kräftiges Rot entscheiden, Unifarben sind stets eine gute Wahl, wenn ein einheitliches Erscheinungsbild ohne Spezialeffekte gewünscht wird. Sämtliche Unifarben verfügen über einen Glanzgrad zwischen 30-40% nach der Gardner Skala.

Metallische Farben

Wechselnde Lichtbedingungen und Perspektiven verleihen diesen leuchtenden Farben eine glanzvolle, "lebendige" Anmutung. Auch der Glanzgrad der Metallischen Farben liegt zwischen 30-40% nach der Gardner Skala.

Effektfarben

Einen ganz besonderen Blickfang bieten Effektfarben, die ebenfalls im Coil-Coating-Verfahren appliziert werden. Sie sind das Ergebnis der kontinuierlichen Entwicklung innovativer Lacksysteme und legen zugleich Zeugnis ab für das Know-how und die Kompetenz, die Alcan Singen im Feld moderner Lackier-Technologie erworben hat. Falls nicht näher spezifiziert, beträgt der Glanzgrad der Effektfarben zwischen 70-80% nach der Gardner Skala.

Allgemeine Information

Mit 30 Standardfarben erschließen die bewährten Aluminiumverbunde ALUCOBOND® und ALUCORE® jetzt ein Farbspektrum, das in den vielfältigen Anwendungsbereichen keine Gestaltungswünsche mehr offen läßt. Natürlich sind auch individuelle Sonderfarben auf Anfrage erhältlich. Auf der Basis modernster Coil-Coating-Technologie werden die Aluminium-Deckbleche vor der eigentlichen Verbundfertigung in einem kontinuierlichen Lackierprozeß mit einer Fluoropolymer-Lackierung (z.B. PVDF) versehen. Das Einbrennen der einzelnen Lackschichten erfolgt bei Temperaturen zwischen 200-260°C. Die Qualität dieser hochwertigen Lackierung wird gemäß den Prüfvorschriften der E.C.C.A. (European Coil Coating Association) geprüft, bei der die Alcan Singen GmbH Mitglied ist. Fluoropolymer-Lackierungen (z.B. PVDF) gewährleisten trotz guter Verformbarkeit eine hervorragende Beständigkeit der Oberflächen. Sie sind extrem widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse, starke Sonneneinstrahlung und Verschmutzungen. Die Wiedergabe der Farben in dieser Karte entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Um eine exakte Farbabstimmung sicherzustellen, fordern Sie bitte Original-Farbmuster an. In Abhängigkeit von den spezifischen Produktionsprozessen, die bei ALUCOBOND®, ALUCOBOND® A2, ALUCOBOND® Plus und ALUCORE® Anwendung finden, kann es zu geringfügigen Farbabweichungen zwischen den einzelnen Produkten kommen. Sollte also bei einem Projekt Farbübereinstimmung gefordert sein, empfiehlt es sich, die verschiedenen Produkte nicht zu mischen.



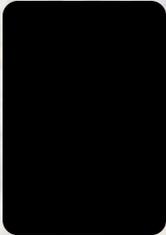
Standard Colours Standardfarben



Solid Colours

Unifarben

/



326 Black



202 Ruby



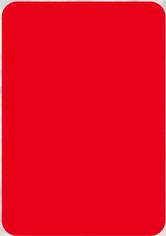
323 Dark blue



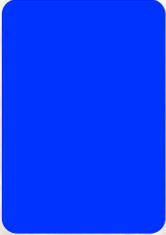
103 Beige



105 Anthrazit grey



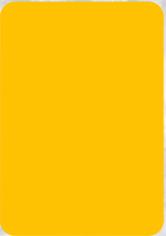
201 Red



203 Ultramarine blue



104 Light grey



200 Lemon



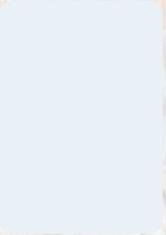
204 Moss green



102 Cream



205 Patina green



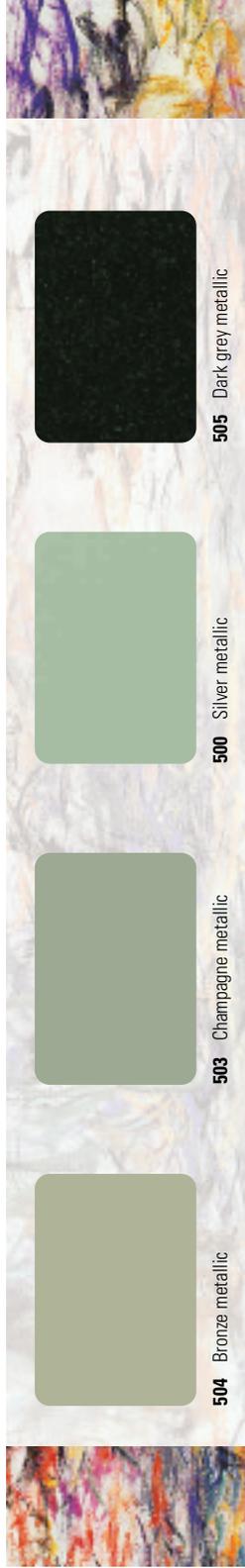
101 White 16



100 Pure white 10

Metallic Colours

Metallische Farben

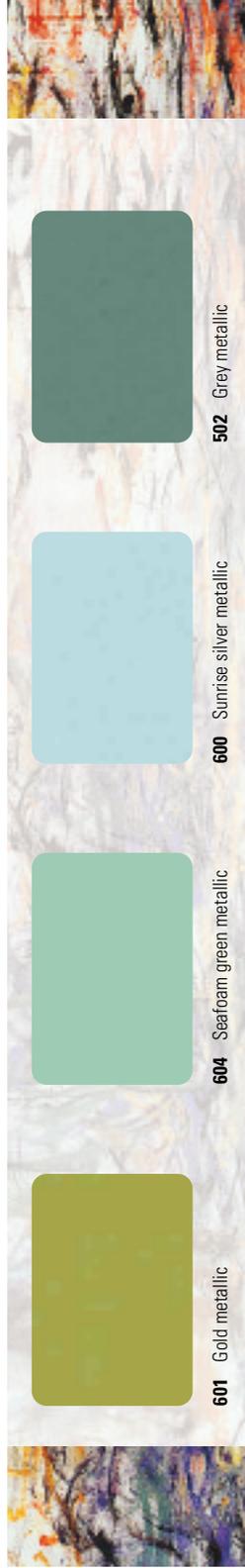


504 Bronze metallic

503 Champagne metallic

500 Silver metallic

505 Dark grey metallic

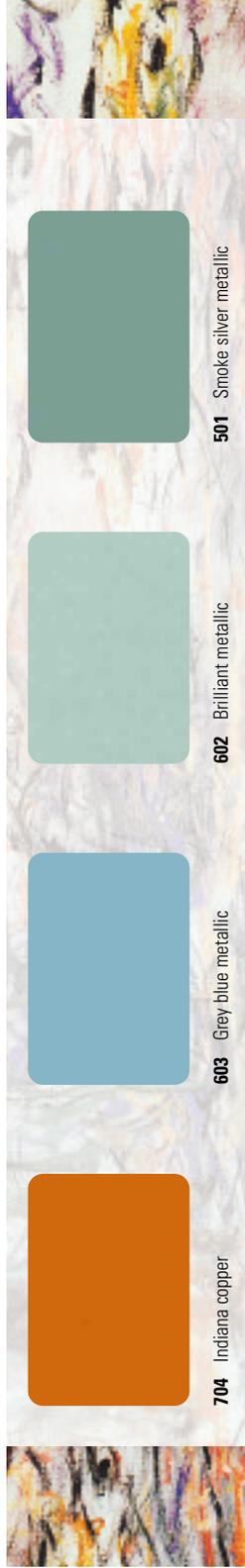


601 Gold metallic

604 Seafoam green metallic

600 Sunrise silver metallic

502 Grey metallic



704 Indiana copper

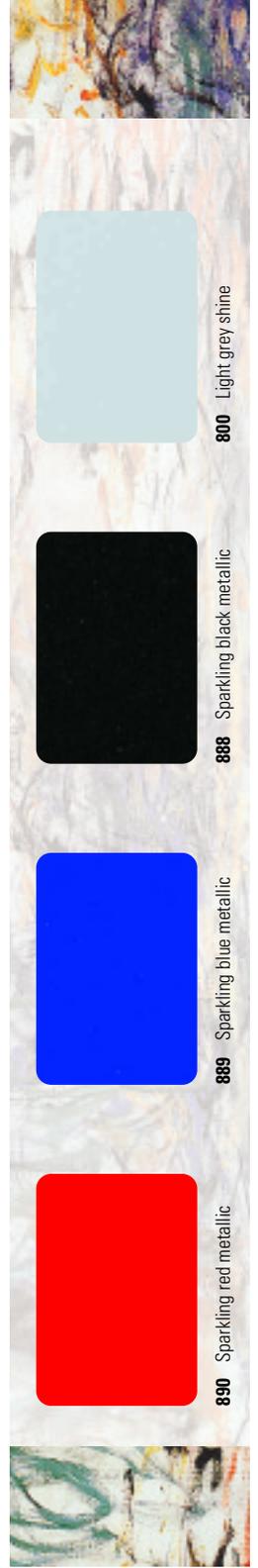
603 Grey blue metallic

602 Brilliant metallic

501 Smoke silver metallic

Special Effect Colours

Effektfarben



890 Sparkling red metallic

889 Sparkling blue metallic

888 Sparkling black metallic

800 Light grey shine

Minimum order quantities apply.
For more information and available specification
please refer to the manufacturer or your nearest
ALUCOBOND® representative.

Es gelten Mindestbestellmengen.
Nähere Einzelheiten und verfügbare Spezifikationen
erhalten Sie vom Hersteller und Ihrem zuständigen
ALUCOBOND® Vertreter.

ALUCORE®

standard colours



1/10/07 Standard-Fachserie GSD

ALCAN COMPOSITES
Alcan Singen GmbH
D-78221 Singen, Germany
Phone + 49 77 31 / 80 - 0
Fax + 49 77 31 / 80 - 28 45
e-mail: composites@alcan.com
www.alucobond.com

ALCAN COMPOSITES